

一、隔熱板成分及加工工藝

1. 材質：耐高溫高壓樹脂+增強玻璃纖維
2. 工藝：採用2500頓高壓高溫成型

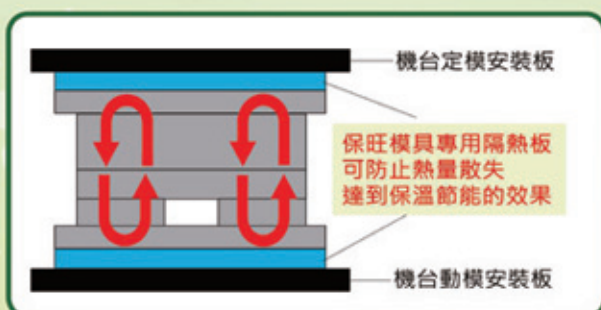
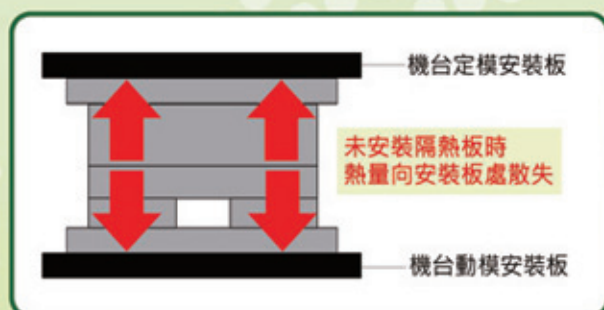
二、隔熱板優勢與特性

1. 不含石棉與對人體有害物質。
2. 優秀的耐高溫與耐化學性，耐油耐水。
3. 高性能的抗壓與抗折強度，不龜裂不塌陷。
4. 低熱傳導性能，保溫斷熱效果好，開機升溫快，縮短加熱時間，可控制精準的模溫並提高品質。

5. 環保節能，減少溫度流失並節省電費成本。
6. 使用壽命長，可減少更換次數及維修成本。

三、加工使用方式

隔熱板可以使用常見的金屬工具進行切割與加工，並可使用金剛石切割工具。



四、用途與應用領域

廣泛運用於液壓人造板、射出機、油壓機、橡膠/輪胎硫化機、塑膠成型模具、工具及模具製造生產。

五、模具隔熱板PW200物理性能

項 目	測試方法	英式單位	英式數據	公式單位	公式數據
密度	ASTM D 792	lbs/ft ³	123	g/cm ³	1.97
吸水率	ASTM D 570	% by wt.	0.02	% by wt.	0.02
可連續工作溫度	Prowang	F	392	C	200
最高短暫使用溫度	Prowang	F	482	C	250
彎曲強度	ASTM D 790	Psi	66006	Mpa	455
壓縮強度75°F / 24°C	ASTM D 695	Psi	56411	Mpa	389
壓縮強度302°F / 150°C	ASTM D 695	Psi	47964	Mpa	331
壓縮強度392°F / 200°C	ASTM D 695	Psi	45760	Mpa	307
壓縮模量	ASTM D 695	Psi	3569845	Mpa	24619
衝擊強度	ASTM D 256	Ft.lb/in	9.2	J/cm	4.8
垂直燃燒測試	UL-94	HB	Pass	HB	Pass
熱傳導性	ASTM C 177	BTU.in/Hr.Ft.F	1.8		0.26
熱膨脹係數	ASTM D 696	In/In/C x 10		10/K	32.81x10 ⁻⁶

六、標準尺寸：

- 寬 1220mm x 長 2440mm，標準厚度：5,8,10,12,15,19,25mm。
- 可代工裁切 或 CNC按圖加工。

七、品檢與包裝方式：

- 量產後每批抽查測試200度C，150kg/cm²(1500噸)合模十萬次，試壓後品質通過才出貨。
- 紙箱/棧板包裝。

