

施工規範：

一.本項工程採用金屬製品一律使用鍍鋅鐵件或不鏽鋼材質

二.五金部分：角鐵、螺絲、鐵釘均為不銹鋼，熱浸鍍鋅防腐處理；

鍍鋅鋼板於熱浸後不得再進行鑽孔、裁切等加工。

三.仿木尺寸誤差為±3%。

四.廠商應先提送材料樣品、型錄、工廠登記證及測試報告；如總施作材數

超過3000材，於材料進場前，會同甲方至工廠廠驗取樣，認可後方可加工施作。

五.材料到達現場應與樣品相符，經甲方監造及設計單位認可後方可施作。

六.得標廠商需提供公立或TAF認可之法人及學術單位之測試報告，並於簽約合約起10日內提送相關單位審核，逾期者依合約違約相關條文辦理。




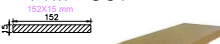

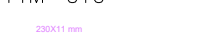






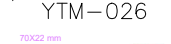
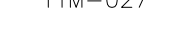

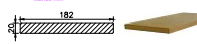












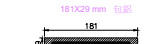
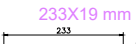

七.圖說及補充及施工說明不明處，由監造工程師指示施工之。

八.材料出廠前，需業主檢驗合格後方可進場。

九.完工後，需付出厂證明及產品保固書。

PS仿木：

品名	單位	試驗值	試驗依據
1 密度	g/cm ³	0.75	CNS 451
2 抗折強度	kgf/cm ²	382	ASTM D790-15
3 抗壓強度	kgf/cm ²	284	ASTM D790-15
4 吸水率	%	0.14	ASTM D570-98(2010)
5 釘著力	kgf	450以上	ASTM D1037-06a
6 材質分析		主成分為100%PS複合材料	1.FTIR(傅利葉轉換紅外線光譜分析儀) 2.DSC
7 耐候測試2000小時後，不膨脹，不變形，不退色，未驗出有毒物質。			

① 板材	② 板材	③ 地板	④ 骨材	⑤ 中空板材	⑥ 屋瓦
 <p>YTM-002</p>  <p>YTM-005</p>  <p>YTM-007</p>  <p>YTM-008</p>  <p>YTM-010</p>  <p>YTM-011</p>  <p>YTM-020</p>	 <p>YTM-021</p>  <p>YTM-022</p>  <p>YTM-023</p>  <p>YTM-024</p>  <p>YTM-025</p>  <p>YTM-026</p>  <p>YTM-027</p>	 <p>YTM-009</p>  <p>YTM-012</p>  <p>YTM-013</p>  <p>YTM-019</p>  <p>YTM-014</p>  <p>YTM-028</p>	 <p>YTM-029</p>  <p>YTM-001</p>  <p>YTM-003</p>  <p>YTM-004</p>  <p>YTM-006</p>	 <p>YTM-014</p>  <p>YTM-015</p>  <p>YTM-016</p>  <p>YTM-017</p>	 <p>YTM-030</p>  <p>圓形柱材</p> <p>YTM-018</p>